EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

07180333

PUBLICATION DATE

18-07-95

APPLICATION DATE

: 24-12-93

APPLICATION NUMBER

APPLICANT: MISAWA HOMES CO LTD;

: 05328150

INVENTOR: OGAWA KENJI:

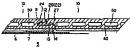
INT CI

· F04F 15/04 F04F 15/02

TITLE

: INSTALLATION STRUCTURE FOR

FLOORING MATERIAL



ABSTRACT: PURPOSE: To provide an installation structure for flooring materials that are suitable for production executed in factories and capable of ensuring satisfactory workability while being available for ensuring sound insulation and fine touches and elasticity for foot.

> CONSTITUTION: A flooring material 10 is equipped with cavities 50, a tongue 20, a groove 30 and a cushioning layer 40, and is formed by extrusion molding into a monolithic shape. The upper engaging piece 11 of the groove 30 has a downward-looking engaging piece 12, and the lower engaging piece 13 of the groove has an upward-looking engaging pioece 14. The tongue 20 is equipped with an insertion projection 22 that has a front projection 24 at its tip. A base recess 26 is provided to the lower part near the root of the tongue 20 and furthermore, a base engaging piece 27 is provided. A flooring material surface fastener 7 is provided to the underside of the cushioning layer 40 for engagement with a backing material surface fastener 6 provided to a floor backing material 5.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

Arent at 13 Tel.: 00 ... 25.00.60 Fax.: 03 / 233.71.62

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-180333

(43)公開日 平成7年(1995)7月18日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
E 0 4 F 15/04	F	7416-2E		
	G	7416-2E		
15/02	G	7416-2E		

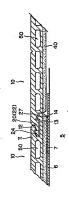
	審查請求	未請求	請求項の数 4	OL	(全	7	頁)
特願平5-328150	(71)出願人	(71)出願人 000114088					
		ミサワ	ホーム株式会社	:			
平成5年(1993)12月24日	東京都杉並区高井戸東2丁目4番5号						
	(72)発明者	小川 健治					
		東京都	彡並区高井戸 東	2丁目	4番5	号	3
		サワホー	-ム株式会社内	1			
	(74)代理人	弁理士	黒田 博道	(44:	名)		
		特額平5-328150 (71)出額人 平成5年(1983)12月24日 (72)発明者	特額平5-328150 (71)出願人 000114 ミサワン 平成5年(1983)12月24日 東京部 ・ 東京部 ・ サワホ・	特観平5-328150 (71)出版人 000114088 ミサワホーム株式会社 平成5年(1993)12月24日 東京都杉並区高井戸東 (72)発明者 小川 健治 東京都杉並区高井戸東 サリホーム株式会社内	特額平5-323150 (71)出願人 000114088 ミサワホーム株式会社 東京都杉並区高井戸東2丁目 (72)発明者 東京都杉並区高井戸東2丁目 サフホーム株式会社内	特額平5-323150 (71)出版人 000114088 ミサワホーム株式会社 平成 5年(1993)12月24日 東京都杉松区高井戸東 2 丁目 4 番 5 (72)発明者 州川 統治 東京都杉松区高井戸東 2 丁目 4 番 5	マ成 5 年(1993) 12月24日 マ成 5 年(1993) 12月24日 東京部杉並区高井戸東 2 丁目 4 番 5 号 ケフホーム株式会社内

(54) 【発明の名称】 床材の施工構造

(57) 【要約】

【目的】 施工性が良く、歩行時の弾力性や感触、遮音 性を確保でき、さらに、工業化生産に適するような床材 の施工構造を提供する。

【構成】 床材(10)は、中空部(50)、雄ざね部(20)、雌 ざね部(30)、クッション層(40)を備え、押出成形によっ て一体に形成した。雌ざね部(30)の上係合片(11)には下 向き係合部(12)を備え、下係合片(13)には上向き係合部 (14)を備えた。雄ざね部(20)は挿入突設片(22)を備え、 その先端部には先端突起部(24)を形成し、雄ざね部(20) の根元付近の下方には根元四み部(26)を設け、さらに根 元係合部(27)を形成した。また、クッション層(40)の下 面には、床下地材(5)に設けた下地材用面ファスナ(6)と 係合可能な床材用面ファスナ(7)を備えた。



【特許請求の顧用】

特徴とする床材の施工構造。

【請求項1】 建物の床面を形成するために床下地材の 上面に互いに隣接させて配設した床材の施工構造であっ て、その床材は帯板状に形成されるとともにその長手方 向に中空部を備えて形成され、床材の幅方向の一方側の 端部には、隣接した他の床材と係合させるために床材の 幅方向に突出した雄ざね部を備え、床材の幅方向の他方 何の端部には、隣接した他の床材の前記継ざね部に係合 させるために床材の幅方向に凹陥した雌ざね部を備え、 さらに床材の下面にはケッション層を備えるように、床 10 材全体を押出成形によって一体に形成し、前記クッショ ン層の下面には、床下地材に設けた下地材用面ファスナ と係合可能な床材用面ファスナを備えて形成したことを

【請求項2】 床材の内部に遮音層を備えて形成したこ とを特徴とする請求項1記載の床材の施工構造。

「請求項3] 床材は、酵ざね部の上部を上係合片とす るとともに雌ざね部の下部を下係合片とし、上係合片の 雌ざね部入口付近には下方に突設させた下向き係合部を 備え、下係合片は上係合片よりも床材の幅方向の外方に 20 突出するように形成されるとともに、下係合片の先端部 には上方に突設させた上向き係合部を備え、維ざね部は 床材の幅方向の外方に突設させた挿入突設片を備え、そ の挿入突設片は雄ざね部を隣接する床材の雌ざね部に挿 入した場合に、雌ざね部の奥付近まで挿入でき、かつ、 この挿入突設片の先端部には床材の上係合片に形成され た下向き係合部と係合するような先端空紀部を形成し、 雄ざね部の根元付近の下方には床材の幅方向内方に切り 欠いたような根元凹み部を設け、かつ、この根元凹み部 の東方向上面には隣接する床材の下係合片の上向き係合 30 部と係合可能な根元係合部を形成したことを特徴とする 請求項1または請求項2記載の床材の施工構造。

【請求項4】 床材は、セルロース系材料の微粉末の表 面にこの微粉末よりも小径で、かつ、硬い微粉末を担持 させて作成した粉体を混合した樹脂を着色成形すること によって木目模様を呈するように形成したことを特徴と する請求項1、請求項2または請求項3記載の床材の施 工構造。

【発明の詳細な説明】 [0001]

【産業上の利用分野】この発明は、床材の施工構造、さ らに詳しくは、歩行時の弾力性や感触、遮音性に優れ、 施工性の良い床材の施工構造に関するものである。

[0 0 0 2]

【従来の技術】従来の床材の施工構造に用いられる床材 としては、例えば、実公平3-26837号に示される ものがあった。すなわち、その床材は、床材の幅方向両 端にそれぞれ継ざね部、及び継ざね部を有し、また、化 粧材を有する人造石材として適宜な材料を用い、かつ、

熱性、施工性に優れ、しかも、木製床材と組み合せ使用 しても、歩行時の弾力性や感触に違和感がないとして形 成されたものであった。

【0003】また、他の従来の技術として、床材敷設の 簡略化を図った特開平3-17245号に示される技術 にあっては、一切に複数の第1の凸部と四部とを設けて 対向辺に係合用の第2の凹部と凸部とを設け、他の辺の 突出部の対向する上下面に各々第1、第2の面ファスナ を設けることにより、床材敷設の簡略化を図ったもので ある。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ うな従来の床材の施工構造にあっては、次にような問題 点があった。すなわち、実公平3-26837号に示さ れる技術にあっては、化粧材を有する人造石材と木質板 との積層体として形成したことにより、歩行時の弾力性 や感触に違和感がないという利点を有するものの、施工 は従来のように、雄ざね部と雌ざね部との当接部分に釘 打ち若しくは接着等により固定を行っていたため、必ず しも施工性が良いものではなかった。

[0005] また、特開平3-172451号に示され る技術にあっては、面ファスナを設ける部分の形状が複 雑であるため、かかる床材自体の製作が容易ではなく、 今日の工業化生産に不向きであるという欠点があった。 また、床材同士の接続は、かかる面ファスナを用いるこ とにより、比較的容易となるものの、床材と床下地材と の固定は、従来用いられてきた接着等によらざるを得 ず、施工作業全体にあっては、必ずしも迅速性を担保で きるものではなかった。

【0006】そこで、本発明は、上記問題点を解決する ためになされたものである。すなわち、本発明の目的 は、床材同士及び床材と床下地材との施工性を良くする とともに、歩行時の強力性や威強、適音性を確保でき、 さらに、工業化生産に適するような床材の施工構造を提 供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するた め、請求項1記載の発明に係る床材の施工構造は、建物 の床面を形成するために床下地材(5)の上面に互いに隣 40 接させて配設した床材(10)の施工構造であって、その床 材(10)は帯板状に形成されるとともにその長手方向に中 空部(50)を備えて形成され、床材(10)の幅方向の一方側 の端部には、隣接した他の床材(10)と係合させるために 床材(10)の幅方向に突出した誰ざね部(20)を備え、床材 (10)の幅方向の他方側の端部には、隣接した他の床材(1 0)の前記継ざね部(20)に係合させるために床材(10)の幅 方向に凹陥した雌ざね部(30)を備え、さらに床材(10)の 下面にはクッション層(40)を備えるように、床材(10)全 体を押出成形によって一体に形成し、前配クッション層 この人造石材と木質板との積層体とすることにより、断 50 (40)の下面には、床下地材(5)に設けた下地材用面ファ

3 スナ(6)と係合可能な床材用面ファスナ(7)を備えて形成 したことを特徴とする。

【0008】また、請求項2記載の発明に係る床材の施 工構造は、請求項1記載の発明に係る床材の施工構造の 構成要件を全て含むほか、床材(10)の内部に遮音層(60) を備えて形成したことを特徴とする。請求項3記載の発 明に係る床材の施工構造は、請求項1または請求項2記 載の発明に係る床材の施工構造の構成要件を全て含むほ か、床材(10)は、雌ざね部(30)の上部を上係合片(11)と するとともに雌ざね部(30)の下部を下係合片(13)とし、 上係合片(11)の雌ざね部(30)入口付近には下方に突設さ せた下向き係合部(12)を備え、下係合片(13)は上係合片 (11)よりも床材(10)の幅方向の外方に突出するように形 成されるとともに、下係合片(13)の先端部には上方に突 設させた上向き係合部(14)を備え、雄ざね部(20)は床材 (10)の幅方向の外方に突設させた挿入突設片(22)を備 え、その挿入突設片(22)は雄ざね部(20)を隣接する床材 (10)の雌ざね部(30)に挿入した場合に、雌ざね部(30)の 奥付近まで挿入でき、かつ、この挿入突設片(22)の先端 部には床材(10)の上係合片(11)に形成された下向き係合 部(12)と係合するような先端突起部(24)を形成し、雄ざ ね部(20)の根元付近の下方には床材(10)の幅方向内方に 切り欠いたような根元凹み部(26)を設け、かつ、この根 元凹み部(26)の奥方向上面には隣接する床材(10)の下係 合片(13)の上向き係合部(14)と係合可能な根元係合部(2 7)を形成したことを特徴とする。

[0009]また、糖求項4記載の発明に係る床材の施 工構造は、請求項1、請求項2または請求項3記載の発 明に係る床材の施工構造の構成要件を全て含むほか、床 材(10)は、セルロース系材料の微粉末の表面にこの微粉 30 末よりも小径で、かつ、硬い微粉末を担持させて作成し た粉体を混合した樹脂を着色成形することによって木目 模様を呈するように形成したことを特徴とする。

[0010]

[作用]請求項1記載の発明に係る床材の施工構造は、 以下のように組み立てられ、以下のような作用を奏す る。すなわち、先ず、床下地材(5)に下地材用面ファス ナ(6)を予め設けておく。続いて、この床下地材(5)に設 けた下地材用面ファスナ(6)に対して、床材(10)の床材 用面ファスナ(7)を係合させながら床材(10)を載置固定 40 していくものである。

【0011】続いて、この床下地材(5)に載置された床 材(10)の雌ざね部(30)に対して、隣接させるべき他の床 材(10)の雄ざね部(20)を係合させることによって、床材 (10)同士をお互いに隣接させ配設するものである。この ように組み立てられた床材の施工構造にあっては、床材 (10)の下面にクッション層(40)を備えているため、歩行 時において、適宜の弾力性を担保することができるとと もに、床下地材(5)の多少の凹凸をもクッション層(40) にて吸収することができる。そしてさらに、床材(10)に 50 ね部30の入口付近には、下方に突設させた下向き係合

設けた床材用面ファスナ(7)及び床下地材(5)に設けた下 地材用面ファスナ(6)によっても、かかる弾力性を担保 することができるものである。

【0012】請求項2記載の発明に係る床材の施工構造 によれば、請求項1記載の発明が奏する作用を奏するほ か、床材の内部に適音層(60)を備えて形成したため、さ らなる適音性能を担保することができる。また、請求項 3 記載の発明に係る床材の施工構造によれば、請求項1 または請求項2記載の発明が奏する作用を奏するほか、 床材(10)の雄ざね部(20)に設けられた上係合片(11)の下 向き係合部(12)と、下係合片(13)の上向き係合部(14)と によって、他の隣接させるべき床材(10)の雄ざね部(20) の先端突起部(24)とが係合することによって、確実な係 合を担保することができる。さらに、雄ざね部(20)の根 元四み部(26)に設けた根元係合部(27)と、前記雌ざね部 (30)の下係合片(13)の上向き係合部(14)とが係合するこ とによっても係合の確実性を担保することができるもの である。

[0013] 請求項4記載の発明に係る床材の施工構造 によれば、請求項1、請求項2または請求項3記載の発 明が奏する作用を奏するほか、木質感を醸し出すことが できる.

[0014]

【実施例】本実施例は、建物の床面を形成するために、 床下地材5の上面に互いに隣接させて配設した床材10 の施工機造であり、請求項4記載の発明に対応するもの である。以下、本発明の一実施例を図1乃至図5に基づ いて説明する。ここで、図1は、本実施例に係る床材を 示した断面図である。図2は、本実施例に係る床材同士 を接続する場合において、床材の雌ざね部に他の床材の 雄ざね部を挿入する場合を示した断面図である。また、 図3は、本実施例に係る床材同士の接合後の状態を示す 断面図である。図4は、実施例に係る床材のパリエーシ ョンを示すものである。図5は、本実施例に係る床材の 組み立て状態を示した斜視図である。

[0015] その床材10は、帯板状に形成されるとと もに、その長手方向に複数の中空部50を備えて形成さ れている。床材10の幅方向の一方側の端部には、隣接 した他の床材10と係合させるために、床材10の幅方 向に突出させた継ざね部20を備えている。また、床材 10の幅方向の他方側の端部には、隣接した他の床材1 0の前記継ざね部20に係合させるために、床材10の 幅方向に凹陷するように雌ざね部30を形成してある。 【0016】かかる雌ざね部30と雄ざね部20とにつ いてさらに詳しく説明する。床材10は、雌ざね部30 の上部を上係合片11とし、雌ざね部30の下部を下係 合片13としてある。この下係合片13は、上係合片1 1よりも床材10の幅方向の外方に突出するように形成 されている。その上係合片11の先端部、すなわち雌ざ 5 部12を備えている。下係合片13の先端部には、上方 に突設させた上向き係合部14を備えている。

(0017) また、雑ざ和部20は、床材100幅方向の外方に突殺させた挿入突設件22を備えている。そ例 排入突設件22は、維さ和部20を隣接する床材10の 離ざ和部30に押入した場合に、雌ざ和部30の奥付近 で挿入できるように形成されている。この挿入突設件 22の先端部には、床材100上除合片11に形成され た下向き操合部12と係合するような先端突起部24を 形成してある。

[0018]また、雑さね部20の根元付近の下方に
は、麻材10の解方向方だり町り欠いたような根元四み
部26を設け、かつ、この根元四み部26の鬼方向上面
には、麻材10の下係合件13の上向を係合部14と核
床材10の下部には、クッション層40を備えるように
形成してある。そのクッション層40を備えるように
形成してある。そのクッション層40は、ステレンに
フで形成され、その発信階を変変えることにより、その
研力性を適宜変えることができるように形成されている。

[0019] このように上記を部材を備えた床材10 は、全体を押出成形によって一体に形成されている。ここ、その床材10は、セルロース系材料の散粉末の表面に、この微粉末よりも小径で、かつ、硬い微粉末を担持させて作をした粉体を混合した樹脂を着色成形することによって、木目模様を呈するように形成してある。また、クッション解4の下面には、床下地材5に設けた後並含る下地材用面ファスキると、係合可能と球材用面ファスナ7を備えて形成してある。この床材用面ファスナ7は、両面テーブ着しくは接着剤によりクッション層 30 40の下面に設けされている。

【0020】 在お、床下地材らの上面には、上級床材用 面ファスナイを係合可能な帯状の下地材用面ファスナら を適宜関隔に工図定してある。すなわち、この下地材用 面ファスナらの裏面には予め関面テープが貼付され、この の関面テープと一体となった下地材用面ファストらが床 下地材5に貼付されているものである。次に、本実施例 に係る床材の施工構造の組み立て、及び作用について図 示例に発っままないます。

[0021] 先引、組み立て手順について説明する。図 が らに添したように、東面の下地を粉成する床下地材もの 上面に、帯状の下地材用面ファスナ6を適宜削隔にて固 定する。さらに詳しくは、この下地材用面ファスナ6の 裏面には、予め両面ラーブ多の場付され、この両面ラー ブと一体となった下地材用面ファスナ6を床下地材 材5に固定することによって、下地材用面ファスナ6を床下地 材5に固定することができるものである。

[00022] このように、床下絶材らに貼付された下地 材用面ファスナらに対し、部屋の隅から先ず床材10を 報置する。この戴蟹に際しては、床材10の下面に設け 50 例の繋する効果について、図示例に従って説明する。

られた床材用面ファスナイを他記床下地材ちに飛げられた下地材用面ファスナ6に係合させることによって、床材10を床下地材5の上た敷設するものである。このように、床下地材5に敷設された床材10に対して、図2に示されるように、順次他の床材10を接続することによって床材10を敷設するものである。

【0023】 すなわち、図2に示されるように、床下地 材5に載履固定された床材10の離ざね部30に対し、 他の床材10の雑ざね部20を挿入させ、接続するもの である。さらに詳しくは、床下地材5に載度販定された 味材100下向き条合部12及び上向き係合部14とで 形成された健さね部300期日入り口付近に、他の床材 10の雑さ和部20の先端突起部24を斜め上方から挿 入するとともに、床材10の雑ざね部20の先端突起部 24を軽さ記部30の内方に挿入する。

【0024】そして、さらに、穀関固定された床材10 に対して、挿入する側の床材10を下方に押しつけるこ とによって、係る床材10両上の成材10両上の間が完了 するものである。この床材10両上の接続が完了した状態を示したものが図3である。このように、複数の床材 10両上は、上配要領にて顔次組み立てていくものである。

【0025] 次に、本実施例に係る作用について説明する。上述したように、床材10に設けた床材用面ファスナイと、床下地材5に設けた下地材用面ファスナイ6を係合接続することにより、床材10を床下地材5への敷設は、上起床材用面ファスナ7及び下地材あってからである。また、床材10の床下地材5への敷設は、上起床材用面ファスナ7及び下地材用面ファスナ7及び下地材用面ファスナ6をの係合によって容易に位置決めをすることができ、接着削等も不変である。従って、施工の迅速化に寄与するものである。

【0026】また、床材10に上配のような雑さた部20度の味がはない。 50度の増えので、 50度の関連手段を設ける必要がなく、その固定の手間も省けるものである。また、床材10の下面にクッション幣40を増えているので、歩行特におけるクッション性が良く、また、適合性を担保することができるものである。さらに、床材10は、押出成形により、一体に形成されているため、井手力向の長さを仕業に調整することができ、和々の広さの帯壁に敷設する場合に対応でき、工業化生産、すなわち、大量生産に適した部材として提供することができるものである。

【0027】また、このように、押出成形により形成されたものであるにも拘わらず、セルロース系材料の微粉 末の表面に、この微粉末よりも小径で、かつ、硬い微粉 末を担待させて作製した粉体を混合した樹類を着色成形 することによって、木目機様を呈するように形成されて いるため、木質感を酸し出すことができる。次に本実施 個の含まる解していて、第一般に対して、第一般に対して、第一般に対して、第一般に対して、第一般に対して、第一般に対して、第一般に対して、第一位の

【0028】上述したように、床材10の幅方向両端に は、それぞれ継ざね部20と雌ざね部30とを設けて形 成したので、床材10を床下地材5に敷設するに際し、 各々の接合が容易となる。すなわち、床材10の雄ざね 部20と、他の床材10の雌ざね部30とを係合するだ けで床材10同十を係合できるため、釘若しくは接着剤 等の他の固定手段を必要としないという効果がある。

7

【0029】また、床下地材5には下地材用面ファスナ 6を設け、床材10には床材用面ファスナ7を設けてあ るので、床材10を床下地材5に敷設する際には、それ 10 ら下地材用面ファスナ6及び床材用面ファスナ7の係合 により、床材10を床下地材5に簡易、かつ、迅速に敷 設することができる。また、床材10には、クッション 層40を一体に形成しているため、歩行時における弾力 性を担保することができる。さらに、この床材10に形 成されたクッション層40によって床下地材5の多少の 凹凸をも吸収でき、従って、床下地材5の施工精度を上 げる必要がなくなるため、施工の迅速化が図れる。

【0030】さらに、床材10と床下地材5との間に は、上記クッション層40によるクッション性のほか、 下地材用面ファスナ6及び床材用面ファスナ7のクッシ ョン件により歩行時の適宜の磁力件を担保できるととも に、漆音件をも高めることができるという効果がある。 またさらに、床材10は、木目模様を呈するように形成 してあるため、木質感を醸し出すことができるという効 要がある。

【0031】続いて、本実施例のパリエーションを図4 に基づいて説明する。図4に示されるように、床材10 の厚さ方向内部に遮音層60を備えて形成することがで きる。さらに詳しくは、床材10に設けた中空部50の 30 図である。 上部から床材10の表面との間に遮音層60をサンドイ ッチ状に形成したものである。この遮音層60は、発泡 系の塩化ビニールを床材100押出成形時に同時に混入 させて形成するものである。

【0032】これによって、上述した床材10に設けた クッション層40の遮音性とともに、さらに遮音効果を 高めることができるものである。なお、床材10に遮音 層60を設けなければ、請求項1記載の発明の実施例を 提供することとなる。また、上述した実施例にあって は、床材10をセルロース系材料の微粉末の表面に、こ 40 の微粉末よりも小径で、かつ、硬い微粉末を担持させて 作製した粉体を混合した樹脂を着色成形することによっ て、木目模様を呈するように形成するものとして説明し たが、かかる材料にて形成しなければ、請求項1、請求 項2または請求項3記載の発明の実施例を提供すること となる。

【0033】また、床材10の雄ざね部20及び雌ざね 部30の形状を技術的に限定しなければ、請求項1また は請求項2記載の発明の実施例を提供することとなる。

[0 0 3 4]

【効果】 請求項1 乃至請求項4 記載の発明によれば、床 材同士及び床材と床下地材との施工性を良くするととも に、歩行時の弾力性や感触、遮音性を確保でき、さら に、工業化に適した床材の施工構造を提供することがで きる。特に、請求項2記載の発明にあっては、床材の内 部に適音層を備えて形成したので、より適音性能の高い 床材の施工構造を提供することができる。

【0035】また、請求項3記載の発明にあっては、特 に床材の継ざね部及び鍵ざね部の形状を限定することに よって、さらなる係合の簡易化、確実化を達成すること ができるような床材の施工構造を提供することができ る。さらに、請求項4記載の発明にあっては、床材を木 目模様を呈するように形成したことにより、木質感を醸 し出すことができるような床材の施工構造を提供するこ とができる。

20 【図面の簡単な説明】

【図1】実施例に係る床材を示した断面図である。

【図2】 実施例に係る床材同士を接続する場合におい て、床材の離ざね部に他の床材の雄ざね部を挿入する場 合を示した断面図である。

【図3】 実施例に係る床材団士の接合後の状態を示す断 面図である。

【図4】実施例に係る床材のパリエーションを示す断面 図である。 【図5】実施例に係る床材の組み立て状態を示した斜視

6 下地材用面

11 上係合片

13 下係合片

26 根元凹み

【符号の説明】

5 床下地材 ファスナ

7 床材用面ファスナ

10 床材

12 下向き係合部

14 上向き係合部 20 雄ざね部

22 挿入突設 片

部

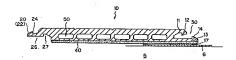
2.4 先端突起部 27 根元係合部 30 雌ざね部

40 クッション層

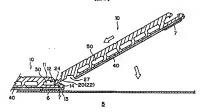
50 中空部

60 速音層

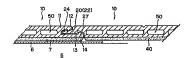
[図1]



【図2】



[図3]



[図4]

